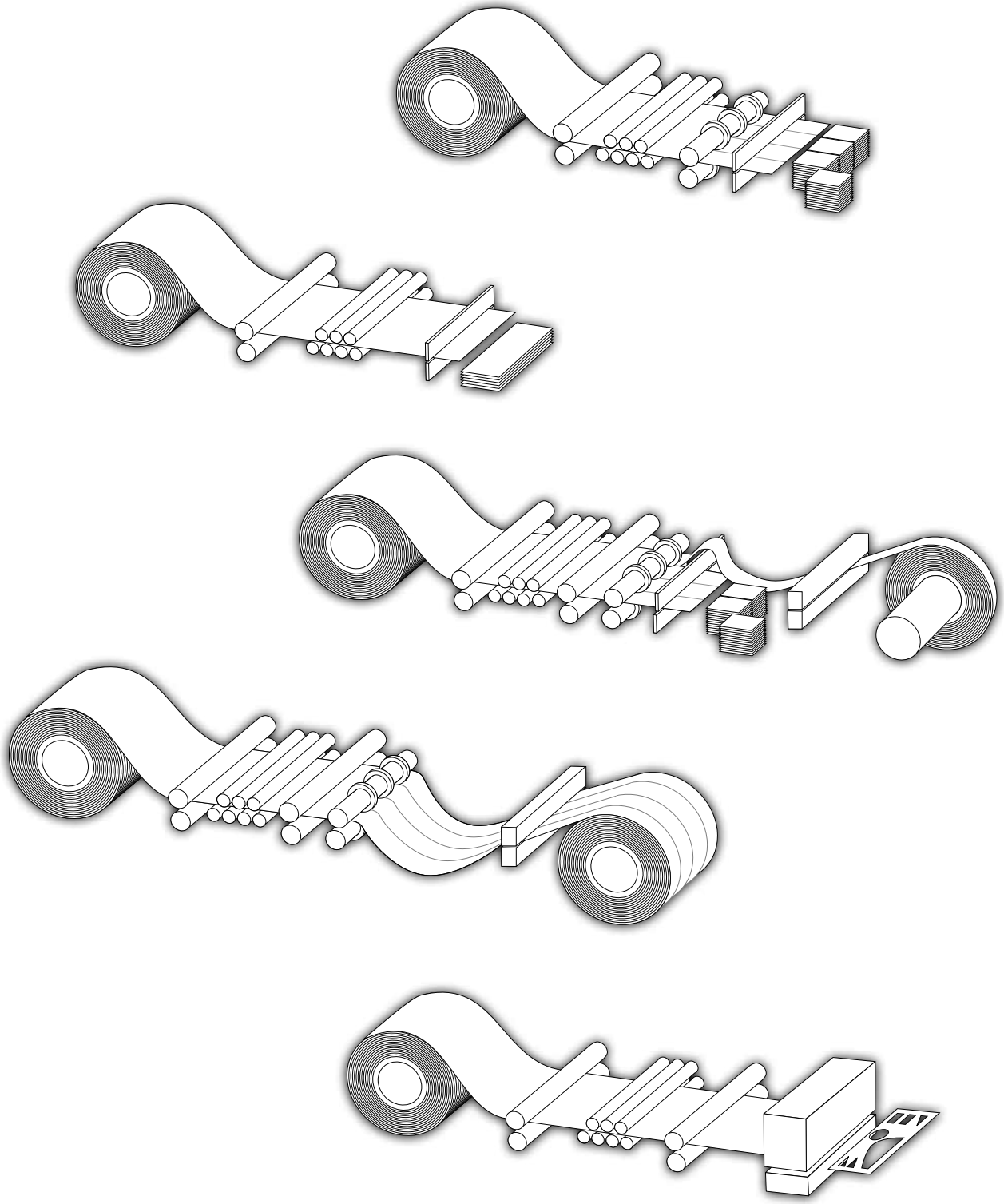
COIL PROCESSING LINES

“La innovación distingue a los líderes”

Steve Jobs



EKICONTROL

COIL PROCESSING LINES

EKICONTROL
COIL PROCESSING LINES

Hola, Ekicontrol Coil Processing Lines, es una compañía ubicada en el País Vasco, España, desde 1986. Nos dedicamos al diseño, fabricación e instalación de líneas para el proceso de bobinas metálicas de Acero al carbono, Inoxidable, Aluminio.

Líneas de corte transversal, Líneas de corte longitudinal, Líneas de corte Multiformato, Líneas de corte combinadas, Líneas para alimentación a prensa, Periféricos.

Cientos de empresas alrededor del mundo, ya confían en Ekicontrol.

Fabricantes de cocinas industriales, frío industrial, ascensores, silos, puertas metálicas, mobiliario metálico, naves industriales, señalización vial, electrodomésticos, luminarias, centros de servicio...

Para nuestros clientes, es importante iniciar sus procesos productivos desde bobina.

Son conscientes de la *eficacia* de la *producción* partiendo de bobina, para ahorro de tiempos, ahorro en desperdicio de material, *aumento* de la productividad, control en el proceso, *flexibilidad* en medidas especiales...

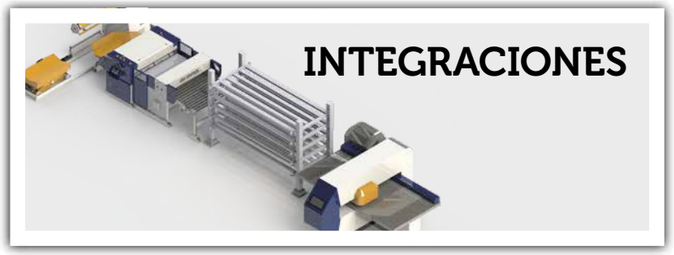
Cada vez sois más los clientes quienes necesitáis *alimentar* a una punzonadora, un láser, un almacén de chapas directamente desde **bobina**.

Escuchamos vuestras necesidades y trabajamos juntos para encontrar la solución más adecuada.

Somos el presente, el ahora...
Jon Navarro Labaka
Ekicontrol, S. L.

¡GRACIAS!

www.ekicontrol.com – ekicontrol@ekicontrol.com - +34 943 335 921

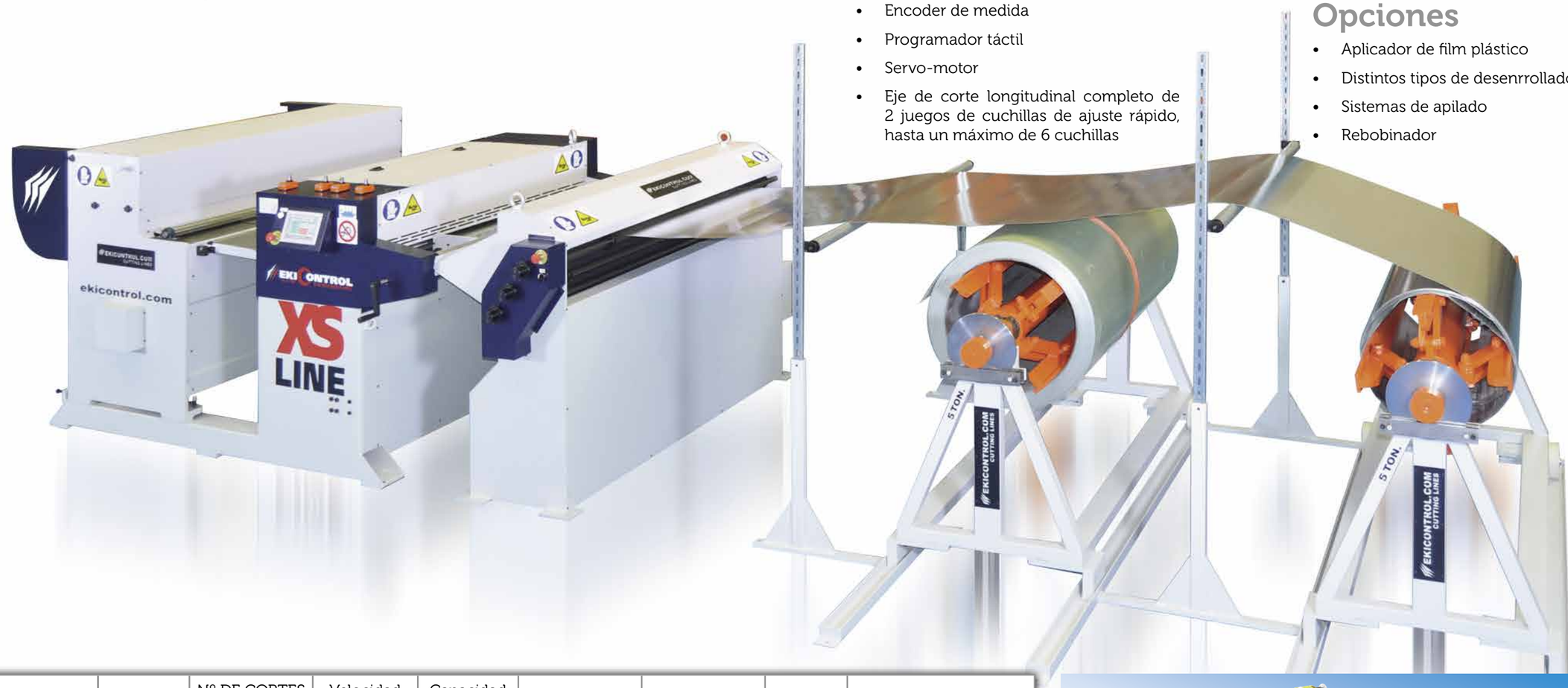


XS LINE 1250

Línea de corte multiformato

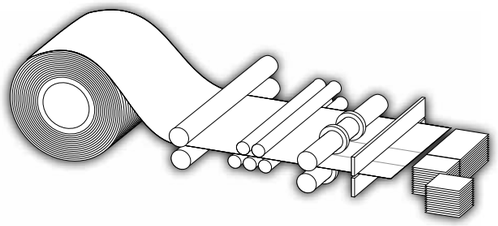
Su bajo coste, tamaño compacto, facilidad de manejo y altas prestaciones, permite configurar una línea de corte muy versátil.

Se puede combinar, una sola devanadora, un sistema multibobina e incluso el tradicional desenrrollador con carro de carga.



Equipamiento estándar

- Guía de entrada
- 5 rodillos de enderezado
- 2 rodillos de tracción
- Cizalla de corte transversal
- Encoder de medida
- Programador táctil
- Servo-motor
- Eje de corte longitudinal completo de 2 juegos de cuchillas de ajuste rápido, hasta un máximo de 6 cuchillas



Opciones

- Aplicador de film plástico
- Distintos tipos de desenrrolladores
- Sistemas de apilado
- Rebobinador

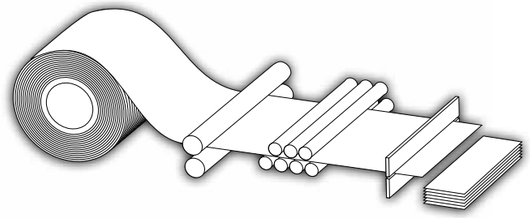
Ancho máximo	Material a procesar	Espesor	Nº DE CORTES Longitudinales SIMULTÁNEOS	Velocidad de producción	Capacidad de carga de bobina	nº de Rodillos de enderezado	ServoMotor Enderezadora	Shears power	Medidas
1250	Acero 420 Nw/mm²	1'25 mm	2	De 0 a 20 metros x minuto	3, 6, 10 toneladas	2+5 (2 de tiro, 2 superiores y 3 inferiores)	1'5 Kw	3 Kw	2100 x 1700 x 1450 mm 2.500 Kg
		1'00 mm	4						
		0'50 mm	6						
	Acero 700 Nw/mm²	0'75 mm	2						
		0'50 mm	4						
	Aluminio 200 Nw/mm²	2'50 mm	2						
		1'50 mm	4						
		1'00 mm	6						

OneCut 20

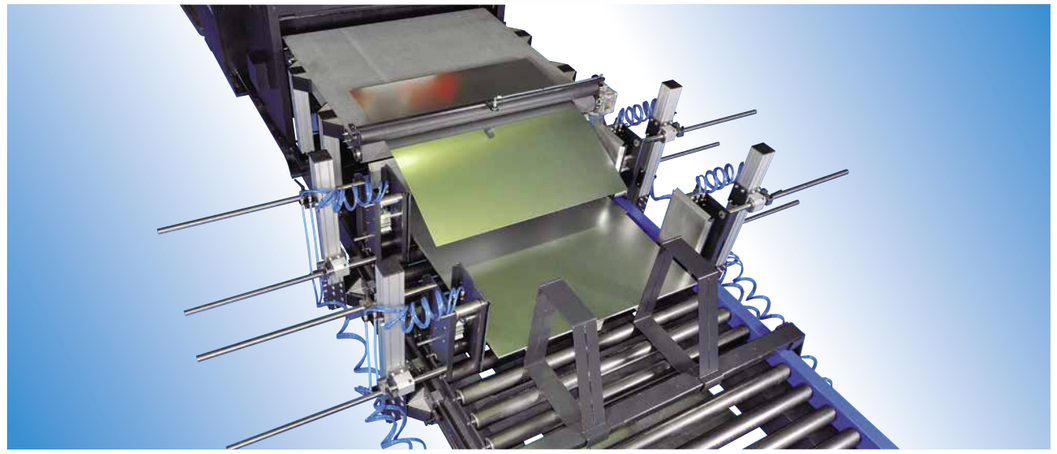
Línea de corte transversal

Las ventajas de la línea de corte ONECUT; puede trabajar de forma autónoma, o bien en continuo a Punzonadora o almacén de chapas.

Se pueden configurar como línea compacta de arranque-paro, o bien en línea abierta, non stop, con bucle entre la enderezadora y la cizalla de corte.



Material a procesar	Ancho a procesar	Espesor (R=450Nw/mm²)	Velocidad	Precisión de corte	Capacidad de carga bobina
Acero 420 Nw/mm² Acero 700 Nw/mm² Aluminio 200 Nw/mm²	750, 1000, 1250, 1500 mm	Desde 0'5 Hasta 1'5 - 2'0 - 3'0 - 4'0 mm	Hasta 20 m/min	±0'5 mm	4, 6, 10, 15 toneladas



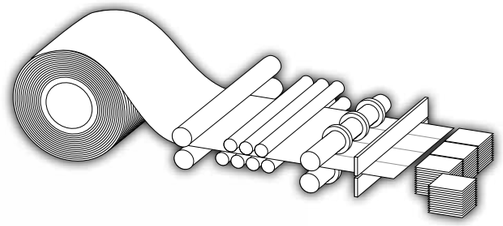
TwinCut 20

Diseñada y construida para el multiformato. Permite realizar corte longitudinal y transversal simultaneo.

Gran calidad de enderezado, calidad en el corte y repetibilidad.

Equipamiento estándar

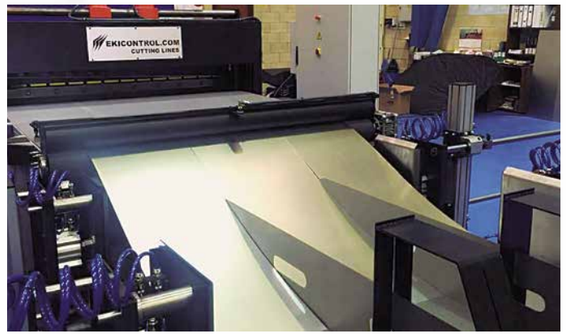
- Desenrollador
- Carro de carga
- Mesa de introducción neumática
- Guía de entrada
- Endezeradora de 7 rodillos
- Eje de corte longitudinal completo de 3 cuchillas circulares
- Cizalla de corte transversal
- Accionamiento mediante Servomotor



Opciones

- Mesa de introducción hidráulica
- Aplicador de film plástico
- Enrrollador de retales
- Cuchillas circulares adicionales
- Mesas de apilado
- Empaquetadores

Model	Ancho a procesar	Espesor corte (mm)	Peso bobina (Kg)	Nº cortes longitudinales	Precisión de corte	Nº rodillos enderezado	Velocidad
TwinCut 20 **DM6**	1000 1250 1500	0'5 - 2	6.000	3-6	±0'5 mm	2 + 7	20 m/min
TwinCut 20 **DM10**			10.000				
TwinCut 20 **DM15**			15.000				



Material a procesar	Espesor	Nº de cortes simultáneos
Acero 420 Nw/mm²	2'00 mm	3
	1'50 mm	4
	0'50 mm	6
Acero 700 Nw/mm²	1'25 mm	3
	1'00 mm	4
	0'50 mm	6
Aluminio 200 Nw/mm²	4'00 mm	3
	2'00 mm	5
	1'00 mm	6

TwinCut 30, 40

Ya está aquí, 1500x3 mm y 1500x4 mm.

Un paso más, una línea compacta para 3 y 4 mm de espesor con corte simultáneo multiformato.

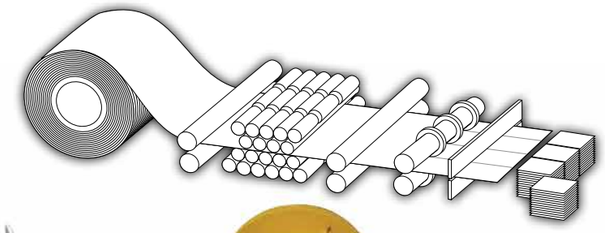
La enderezadora basculante, una máquina concebida para ofrecer la máxima calidad de enderezado de lámina. En su interior, 13 rodillos de los cuales 2 a la entrada y 2 a la salida superpuestos, realizan la tracción de la lámina. Los 9 rodillos enderezadores, 4 arriba y 5 abajo son los encargados de dejar la lámina plana. Cada rodillo de enderezado, está acompañando por contrarodillos, que evitan la flexión del rodillo enderezador.

La basculación de la parte superior de la enderezadora, se encuentra motorizada con reductores y husillo para ejercer la misión del enderezado.

La cizalla de corte longitudinal/slitter de ajuste rápido, se encuentra sobre la misma bancada de la enderezadora. El módulo lateral se desplaza para permitir la extracción de los portacuhillas y así facilitar la composición.

Cizalla de corte transversal con reductor o con embrague neumático, en función del espesor a cortar.

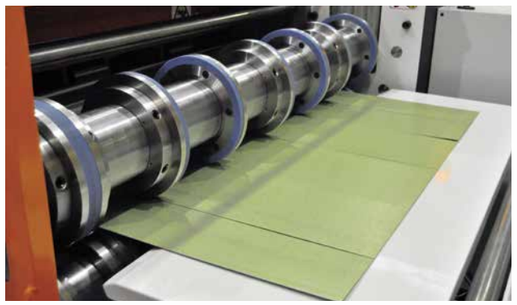
Diseñada específicamente para línea de corte. Pupitre Móvil, para que el operario tenga facilidad de movimiento y visualización contínua.



Opciones

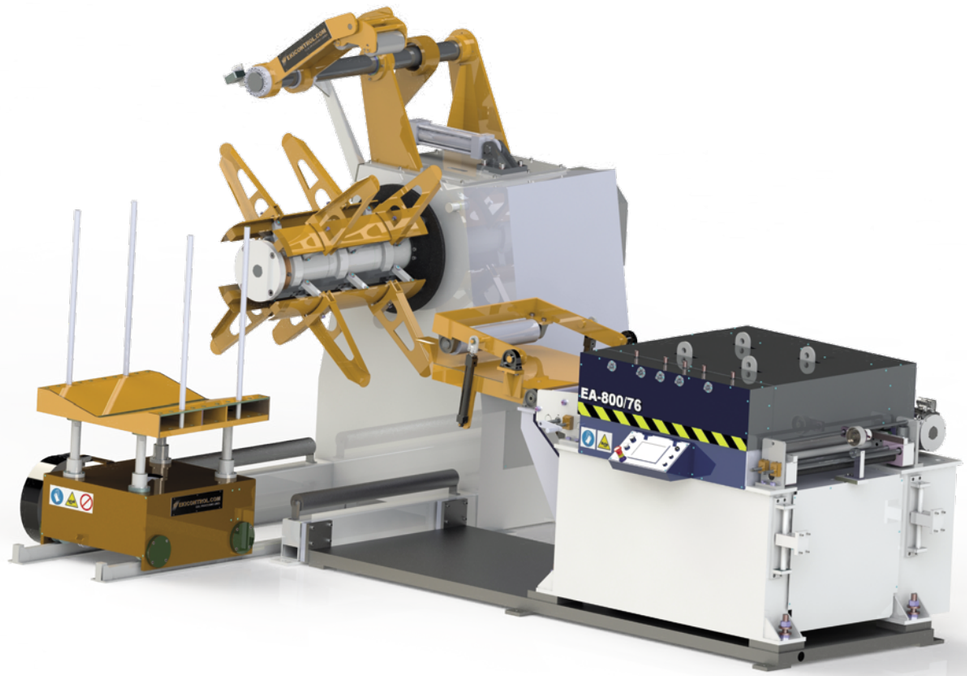
- Brazo poresor hidráulico motorizado
- Enrrollodor de papel
- Aplicador de film plástico
- Equipamiento electrónico específico.
- Apiladores, empaquetadores
- Enrrollodores de retales (limpieza o saneamiento)
- Ajuste de guía de entrada motorizada

Modelo	Ancho a procesar	Peso bobina (Kg)	Espesor mínimo (mm)	Espesor máximo (Acero 420 Nw/mm²)	Velocidad producción	Contra–rodillos	Basculación longitudinal
TwinCut 30	1550	10.000 15.000 20.000	0'6	3 mm	30 m/min	Sí	Motorizada
TwinCut 40			0'8	4 mm	40 m/min		

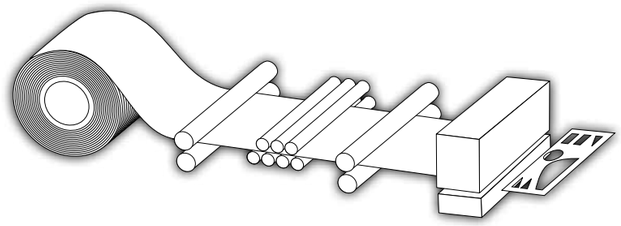


LÍNEAS ALIMENTACIÓN A **PRENSA**

Nuestras máquinas son una fusión entre el diseño mecánico y el equipamiento electrónico necesario para conseguir la sintonía idónea y, fruto de nuestro compromiso natural, energéticamente muy eficientes.



EKICONTROL
COIL PROCESSING LINES



Las líneas estan equipadas con

- Expansión hidráulica del mandrino desenrrollador
- Motorización eléctrica y control mediante variador para el desenrrollador
- Sonar para el control del diámetro de la bobina
- Trabajando a bucle o freno
- Rueda de medida en contacto con el material
- Pantalla táctil para programación
- Doble guía de entrada y de salida
- Base común desenrrollador y enderezador-alimentador

Características técnicas

- Motorización mediante servomotores brushless
- Velocidad de 40, 60, 90 metros/minuto
- Tolerancia ± 0'1 mm
- Ancho desde 400 hasta 1500 mm
- Los pesos de las bobinas pueden ser de 2 a 15 toneladas

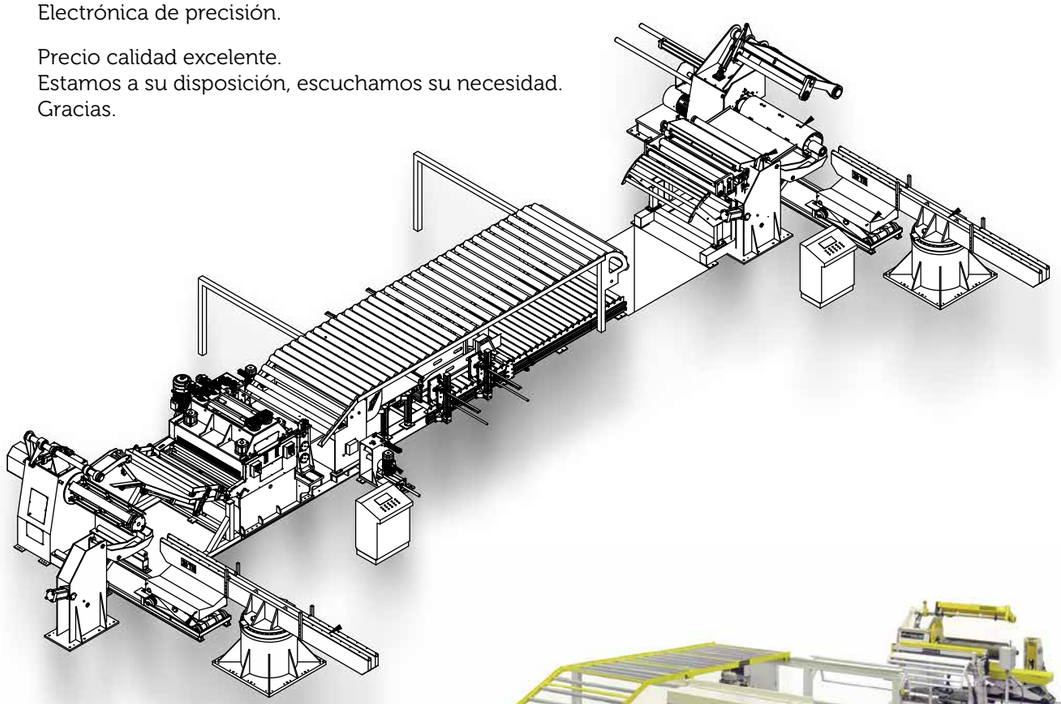
Modelo	Anchura	Diámetro rodillos	Número rodillos	Espesor mínimo	Espesor máximo	Espesor en ancho máximo
EA-400-66	400	66	2 + 7 + 2	0'4 mm	4'50 mm	3'00 mm
EA-400-76		76		0'5 mm	6'00 mm	4'00 mm
EA-400-86		86		0'7 mm	7'50 mm	5'00 mm
EA-400-96		96		0'8 mm	9'00 mm	6'00 mm
EA-600-66	600	66	2 + 7 + 2	0'4 mm	3'00 mm	2'00 mm
EA-600-76		76		0'5 mm	4'50 mm	3'00 mm
EA-600-86		86		0'7 mm	6'00 mm	4'00 mm
EA-600-96		96		0'8 mm	7'50 mm	5'00 mm
EA-800-66	800	66	2 + 7 + 2	0'4 mm	2'50 mm	1'50 mm
EA-800-76		76		0'5 mm	3'00 mm	2'00 mm
EA-800-86		86		0'7 mm	3'50 mm	2'50 mm
EA-800-96		96		0'8 mm	6'00 mm	4'00 mm
EA-1000-76	1000	76	2 + 7 + 2	0'5 mm	2'50 mm	1'50 mm
EA-1000-86		86		0'7 mm	3'00 mm	2'00 mm
EA-1000-96		96		0'8 mm	4'50 mm	3'00 mm
EA-1250-76	1250	76	2 + 7 + 2	0'5 mm	1'50 mm	1'00 mm
EA-1250-86		86		0'7 mm	2'00 mm	1'20 mm
EA-1250-96		96		0'8 mm	3'20 mm	2'50 mm
EA-1500-96	1500	96	2 + 7 + 2	0'8 mm	3'00 mm	2'00 mm

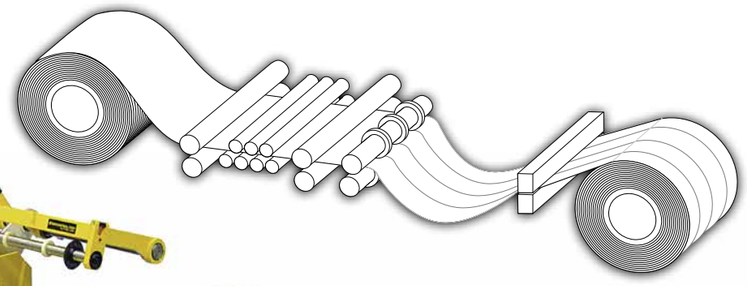
EKICONTROL
COIL PROCESSING LINES

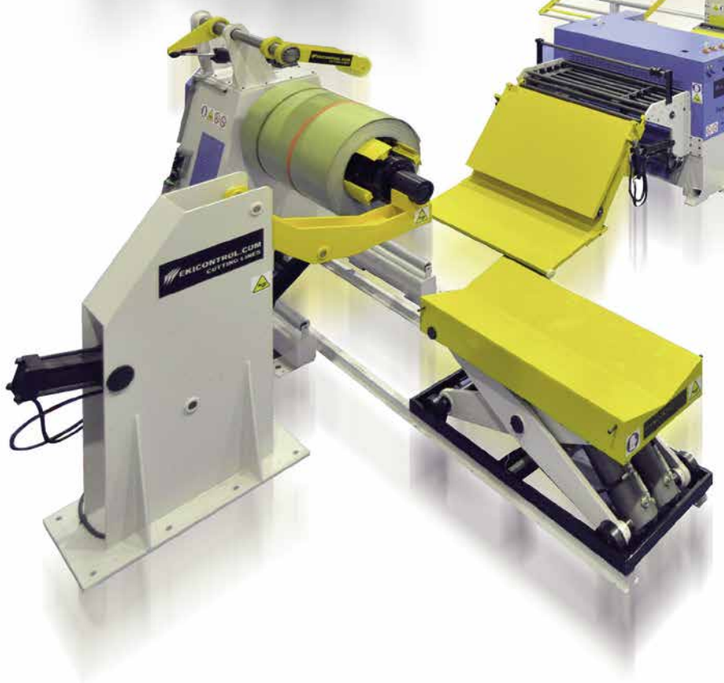
SLITTING LINES

Líneas completas de corte longitudinal desde 6 hasta 20 toneladas de peso de bobina.
Desde 0.5 a 3.0 mm de espesor.
Velocidades adaptadas a la producción.
Combinación de corte longitudinal y transversal simultáneo.
Ajuste rápido de cuchillas circulares evitando largos tiempos de configuración de cortes.
Electrónica de precisión.

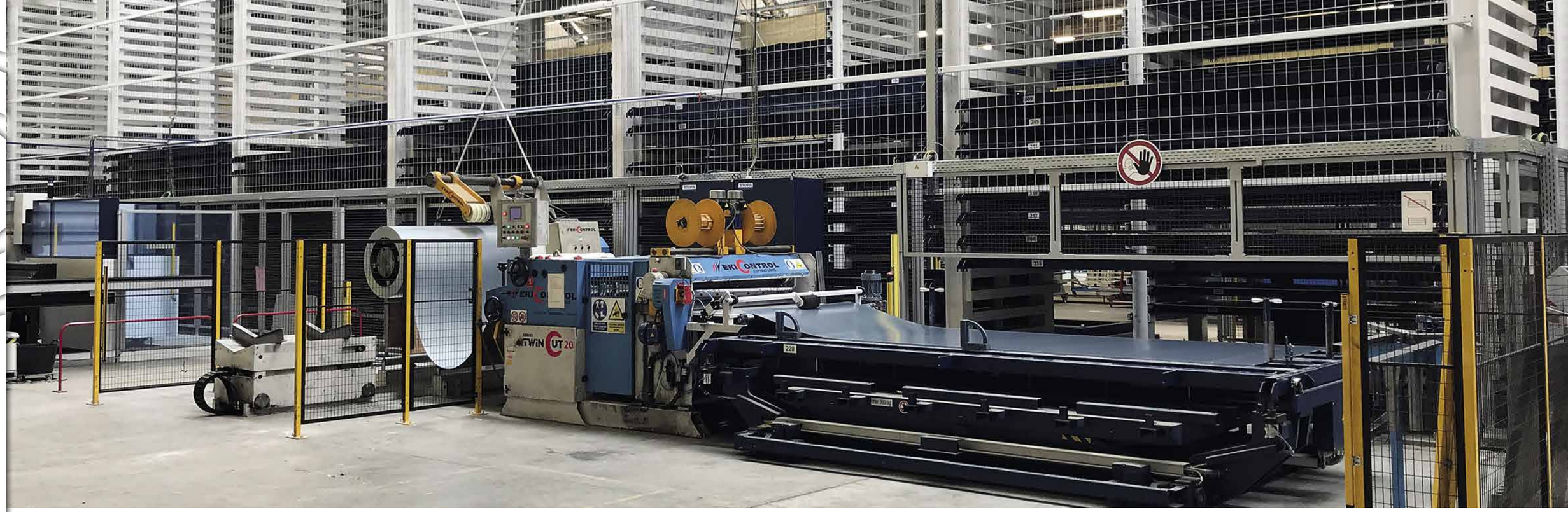
Precio calidad excelente.
Estamos a su disposición, escuchamos su necesidad.
Gracias.







INTEGRACIONES

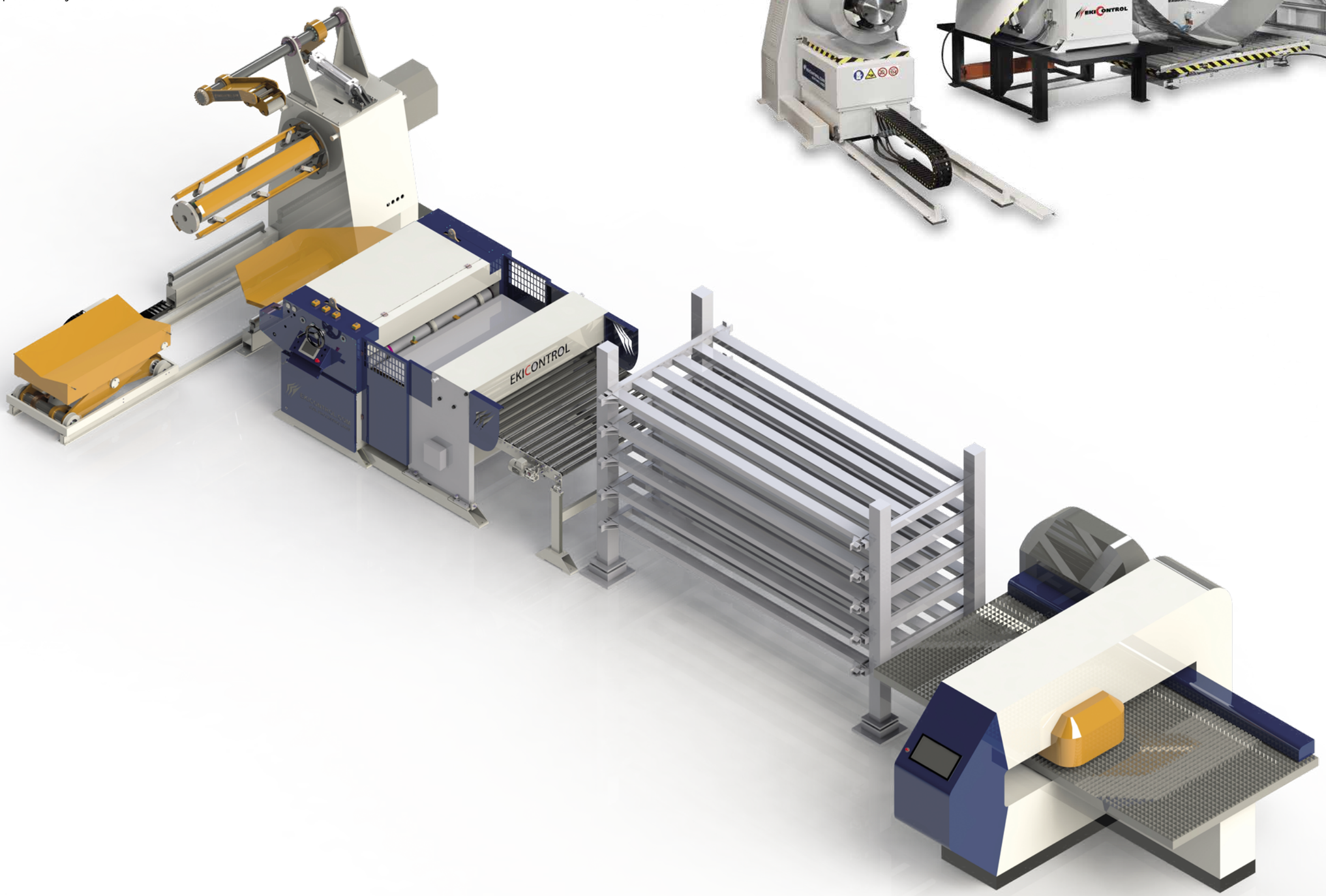


SOLUCIÓN A SUS **NECESIDADES**

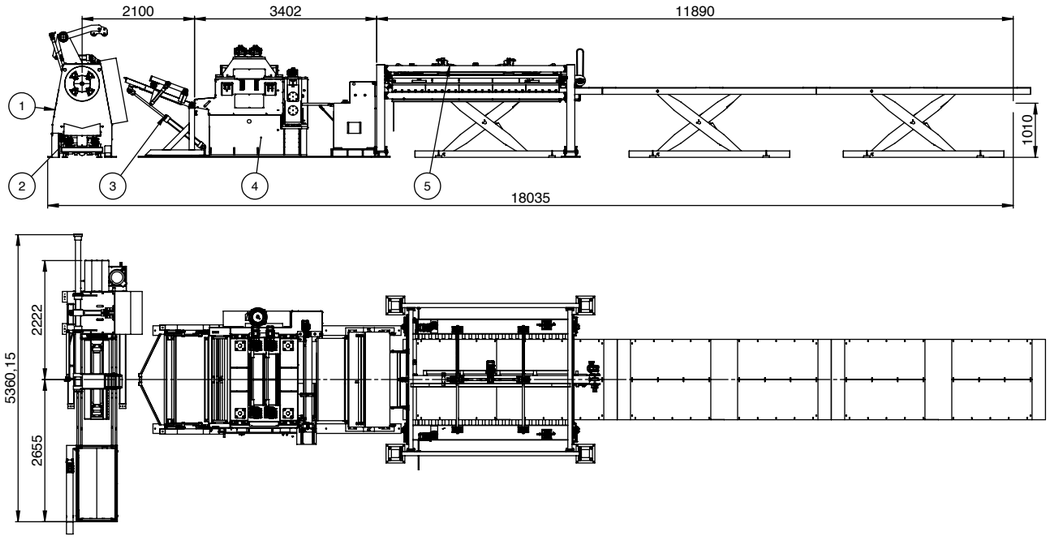
LÍNEAS 4.0

La Cuarta Revolución Industrial, también conocida como industria 4.0, está cambiando la forma en que los negocios operan y, por lo tanto, los entornos en los se ven obligados a competir.

En EkiControl, nos implicamos en esta nueva revolución, combinando técnicas avanzadas de producción y operaciones con tecnologías inteligentes que se integrarán en las organizaciones, las personas y los activos.

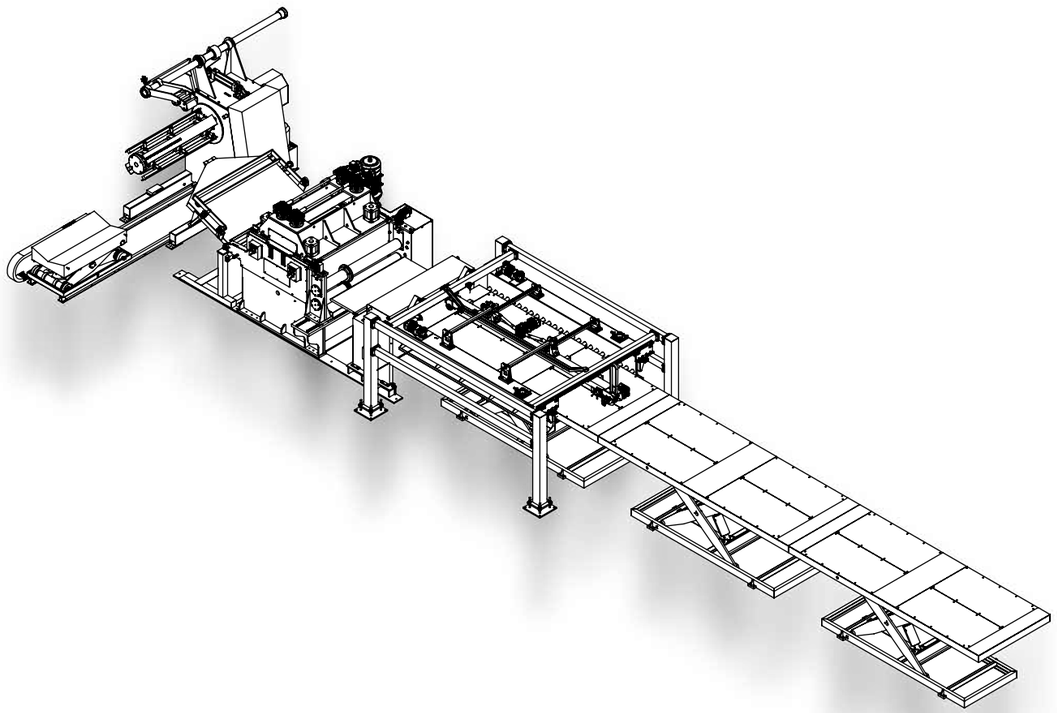


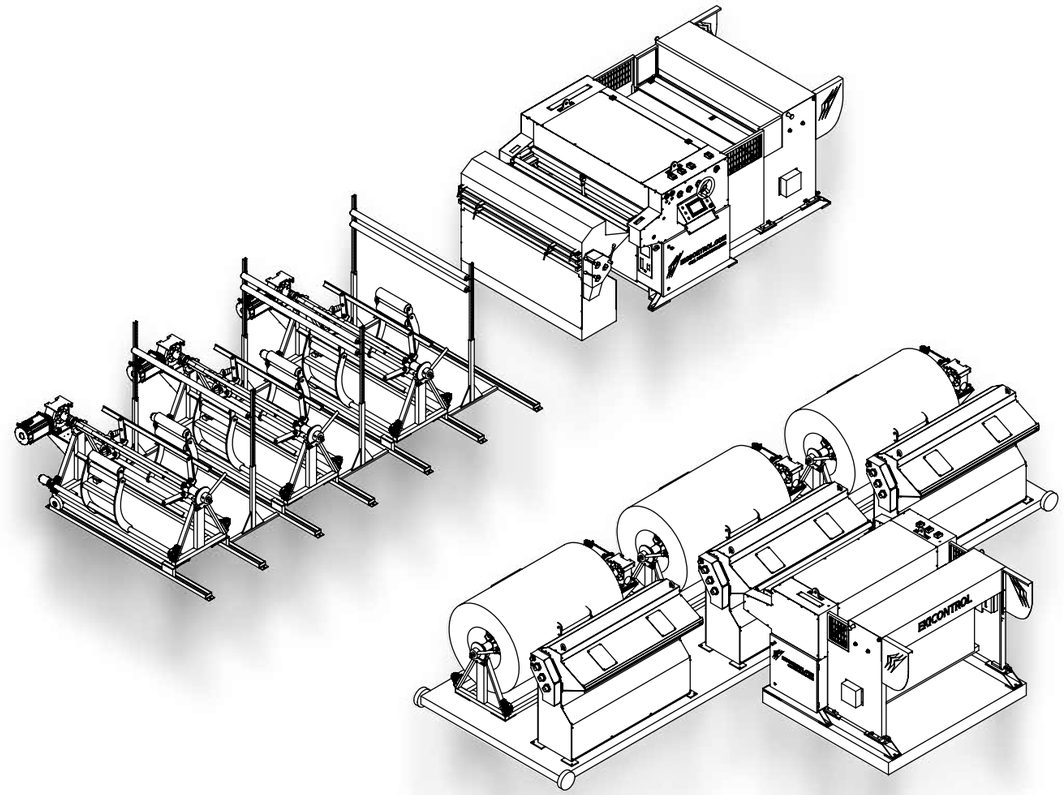
TwinCut 30 + Unidad de embalaje

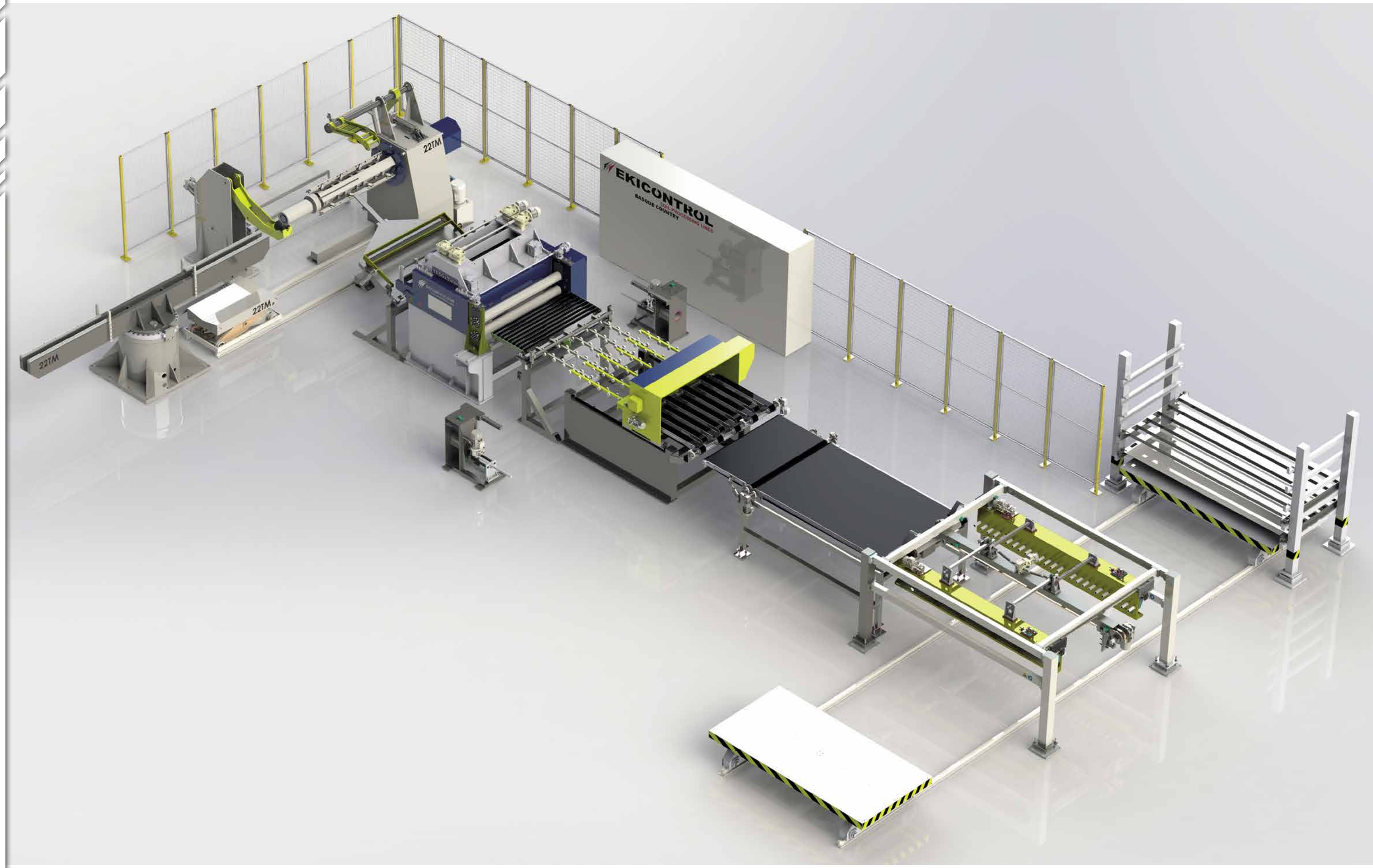


Componentes

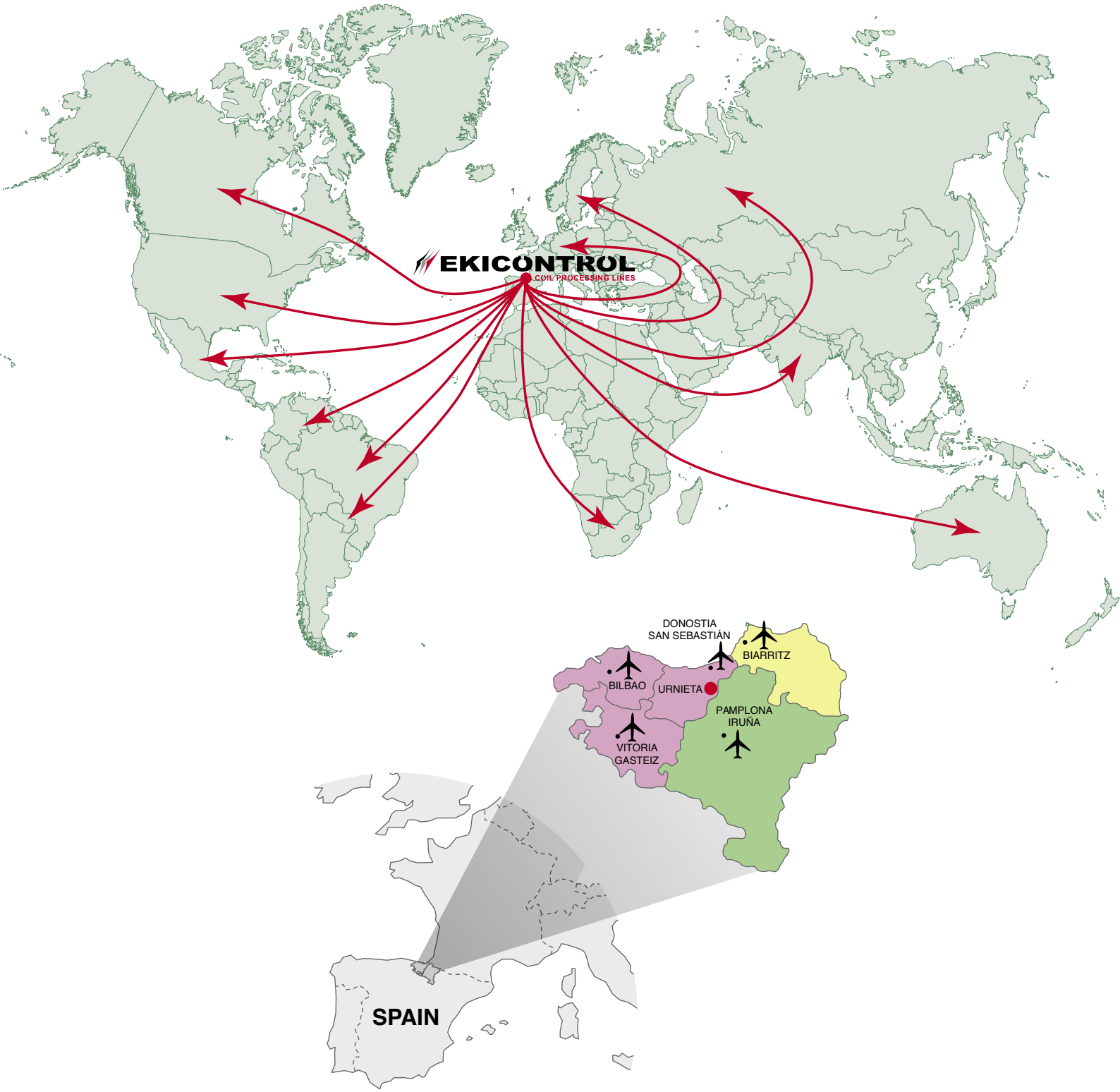
1. Desenrrollador
2. Carro de carga
3. Mesa de alimentación hidráulica
4. Grupo de enderezado y corte TwinCut 30
5. Unidad de embalaje
6. Mesa de rodillos






22TM
22TM
22TM
EKICONTROL
BASQUE COUNTRY
COIL PROCESSING LINES

LAYOUTS



EKICONTROL
COIL PROCESSING LINES

Polígono Industrial ERRATZU 236 - 20130 Urnieta - Gipuzkoa - País Vasco - España
Tel.: +34 943 335 921 - ekicontrol@ekicontrol.com

www.ekicontrol.com

MIEMBRO DE
AFM Advanced Manufacturing Technologies