ekicontrol

coil processing lines

DÉCOUVREZ VOTRE SUIVANT LIGNE DE COUPE

INDEX

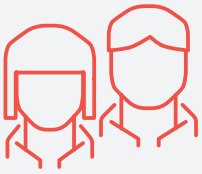
Á propos de nous	2-3
Avantages de partir d'une bobine	4-5
Nos machines	6-7
Découpage multiple	8-15
Coupe à longueur	16-21
Lignes de redressement	22-23
Longitudinale	24-25
Lignes de réduction	26-27
Intégrations	28-29
Périphériques	30-31
Ekicontrol dans le monde	32-33

ekicontrol

Nous sommes des fabricants de lignes de traitement de bobines

En collaboration avec les principales entreprises du secteur, nous concevons des solutions personnalisées adaptées à chaque besoin.

Partagez votre idée avec moi et nous travaillerons ensemble à la solution.
JON Navarro Labaka
Directeur général ekicontrol



Une entreprise familiale

Ekicontrol Coil Processing Lines, est une entreprise familiale située au Pays Basque, en Espagne, depuis 1986. Nous nous consacrons à la conception, la fabrication et l'installation de lignes pour le processus de bobines métalliques en acier au carbone, en acier inoxydable et en aluminium.

Avec une vaste expérience

Nous fabriquons des lignes de coupe longitudinales, transversales et multiples, des lignes de coupe combinées pour couper et enrouler simultanément, des lignes complètes d'alimentation de presse, des lignes avec des exigences particulières, avec poinçonnage interne, profilage, ainsi que des périphériques lâches tels que dérouleurs, chariots de chargement, redresseurs, bulldozers , cisailles statiques, cisailles volantes, tables d'empilage, emballage, etc

Projeté dans le futur

Nous proposons des solutions à nos clients du monde entier depuis plus de 30 ans. Nous offrons les plus hauts standards de qualité européens. Nous avons montré que nous savons être à l'écoute de nos clients pour travailler ensemble et trouver la bonne solution à tout moment, pour chaque besoin.

AVANTAGES DE COMMENCER LE PROCESS DE PRODUCTION À PARTIR DE LA BOBINE

ÉCONOMIES DE MATIÈRES PREMIÈRES
L'achat de bobine au lieu de format implique une économie moyenne de 5% sur le coût de la matière première. Nous profitons de la longueur de la bobine, gaspillant ainsi moins de matière. De cette façon, nous obtiendrons un plus grand avantage pour notre produit final.

UNE PLUS GRANDE PRODUCTIVITÉ
Une bobine de 1 tonne de 1 millimètre d'épaisseur mesure 850 mètres de long. Avec une ligne de découpe Ekicontrol, nous pouvons découper des formats de 3 mètres en moins d'une heure.

LA FLEXIBILITÉ
La flexibilité d'avoir les lames circulaires implémentées dans le module redresseur nous permet d'ajuster la largeur et de faire toutes les coupes de la bobine sur la même machine.

MOINS D'ESPACE DE STOCKAGE
Les bobines prennent beaucoup moins de place que le format traditionnel en tôle. Ils sont maintenant confortables à ranger et leur manipulation est agile et sûre.

ADAPTABILITÉ
Nous pouvons adapter toutes sortes de tables de réception de formats : tables à ciseaux, tables fixes, tables de différentes longueurs, interchangeables pour s'adapter à vos besoins de fabrication.

QUALITÉ DE LISSAGE
La qualité du dressage de nos lignes de coupe est conforme aux normes internationales les plus exigeantes.

L'intégration d'une ligne de coupe dans vos processus de production présente de nombreux avantages. Vous pouvez voir ci-dessous les différences entre avoir et ne pas avoir une ligne de coupe.

PAS DE LIGNEDE COUPE

✗ Demande de formats de différentes mesures de longueur standard.

✗ Quantité d'achat minimum 3000 kgs. (un camion normal peut transporter 20 tonnes de poids) donc 6 colis de formats. (1 926 000 mm au total).

✗ Stockage rapide au sol pour continuer à décharger le camion et ainsi de suite avec chaque pack de formats.

✗ Une fois les emballages de format, le cerclage, la palette en bois, les emballages plastiques stockés, il faut les retirer et ceux-ci ont été payés au prix de la tôle.

✗ Les feuilles doivent être manipulées par les opérateurs et transférées individuellement par les opérateurs, au minimum 2 vers la table de travail. Une feuille standard de 1500x3000x0,8 mm pèse environ 28 kilos.

✗ S'ils ont besoin d'utiliser une feuille supérieure à celle qu'ils ont en stock, par exemple 4500 mm. Ils doivent fabriquer cette pièce de 3000 + 1500 mm, la souder ou non.

✗ Les formats de mesure standard seront stockés pour leurs prochaines utilisations, en commençant le processus depuis le début.

AVEC LIGNE DE COUPE

✓ Tous les compteurs dont vous avez besoin, quels que soient les formats-Buying coils you can load 2 coils of 10 tons each (2,200,000 total mm).

✓ En achetant des bobines, vous pouvez charger 2 bobines de 10 tonnes chacune (2.200.000 mm au total).

✓ Déchargez tous les kilos à la fois avec la grue.

✓ Vous apportez la bobine directement à l'entrepôt.

✓ Beaucoup moins de bois, d'enveloppe et de sangle sont utilisés avec la bobine.

✓ Un seul opérateur charge la bobine sur le chariot de chargement de la ligne de découpe et la démarre pour découper les pièces dont vous avez besoin et à la longueur souhaitée.

✓ Directement à partir de la bobine, vous pouvez couper la longueur souhaitée, sans épissure ni gaspillage.

✓ Les bobines seront toujours prêtes à être coupées au nombre et à la longueur souhaités pour leur performance maximale.

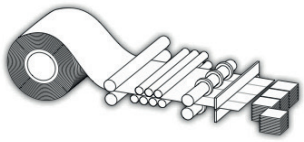
NOS MACHINES

Ce ne sont pas
les machines mais
les idées qui font
avancer le monde.

Victor Hugo

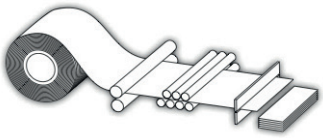
MULTIFORMAT

XS Line 1250
TwinCut 20
TwinCut 30

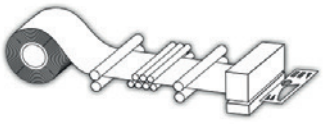


TRANSVERSALE

OneCut 20
OneCut 30
OneCut 40



Redressement des lignes



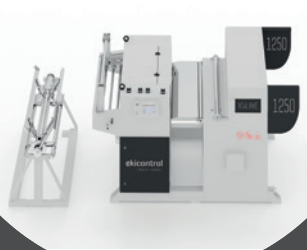
Longitudinale

Réducteurs de bobines

LIGNES DE DÉCOUPE MULTIFORMAT

Nous sommes des spécialistes des lignes de coupe multiformat. Nous vous présentons ci-dessous notre gamme de produits...

XS Line 1250



TwinCut 20

TwinCut 30

SECTEURS D'APPLICATION

1 Fabricants d'équipements de réfrigération.

2 Fabricants de meubles en métal.

3 Fabricants de réfrigérateurs commerciaux

4 Fabricants d'armoires métalliques

5 Fabricants d'armoires électriques métalliques

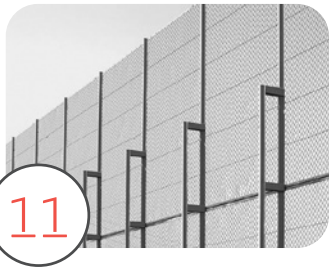
6 Fabricants de préfabriqués en métal

7 Fabricants de cuisines industrielles en acier inoxydable

8 Fabricants de fours industriels

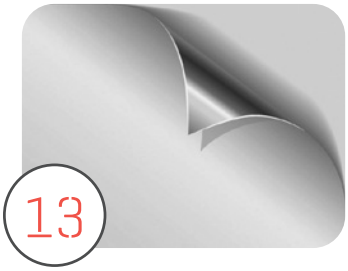
9 Fabricants de portes métalliques

10 Fabricants de couvertures et gouttières



11 Boîtiers métalliques

12 Fabricants d'ascenseurs



13 Centres de service de coupe et de pliage de tôle

14 Fabricants de façades métalliques

15 Industrie des ustensiles de cuisine

16 Fabricants de gammes d'électroménagers

17 Fabricants de fûts métalliques

18 Constructeurs d'autobus

XS Line 1250

Son faible coût, sa taille compacte, sa facilité de manipulation et ses performances élevées, permettent de configurer une ligne de coupe très polyvalente.

Il est possible de combiner un enrouleur simple, un système multi-enrouleurs et même le dérouleur traditionnel avec un chariot de chargement.

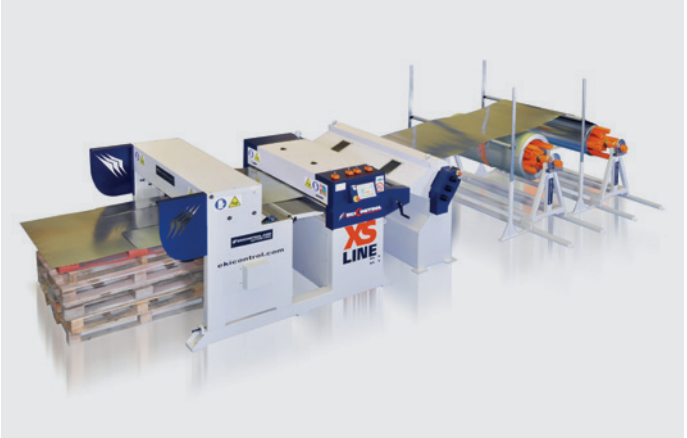
Modèle	Largeur maximale	Matériau à traiter	Épaisseur	Nbre de découpes longitudinales simultanées	Vitesse de production	Capacité de chargement de bobine	Nbre de rouleaux de redressage	Redresseur avec servomoteur	Shears power	Mesures
XS line 1250	1250	Acier 420 Nw/mm	1,25 mm	2	From 0 to 20 mètres x minute	3, 6, 10 tonnes	2+5 (2 rodeaux de tirage, 2 supérieurs et 3 inférieurs)	1'5 Kw	3 Kw	2100 x 1700 x 1450 mm 2.500 Kg
			1,00 mm	4						
			0,50 mm	6						
		Acier 700 Nw/mm²	0,75 mm	2						
			0,50 mm	4						
		Aluminium 200 Nw/ mm²	2,50 mm	2						
			1,50 mm	4						
			1,00 mm	6						

SECTEURS D'APPLICATION LES PLUS COURANTS

1 3 8 10
13 14 16 18

XSLINE 1250 DM5

ADAPTABILITÉ

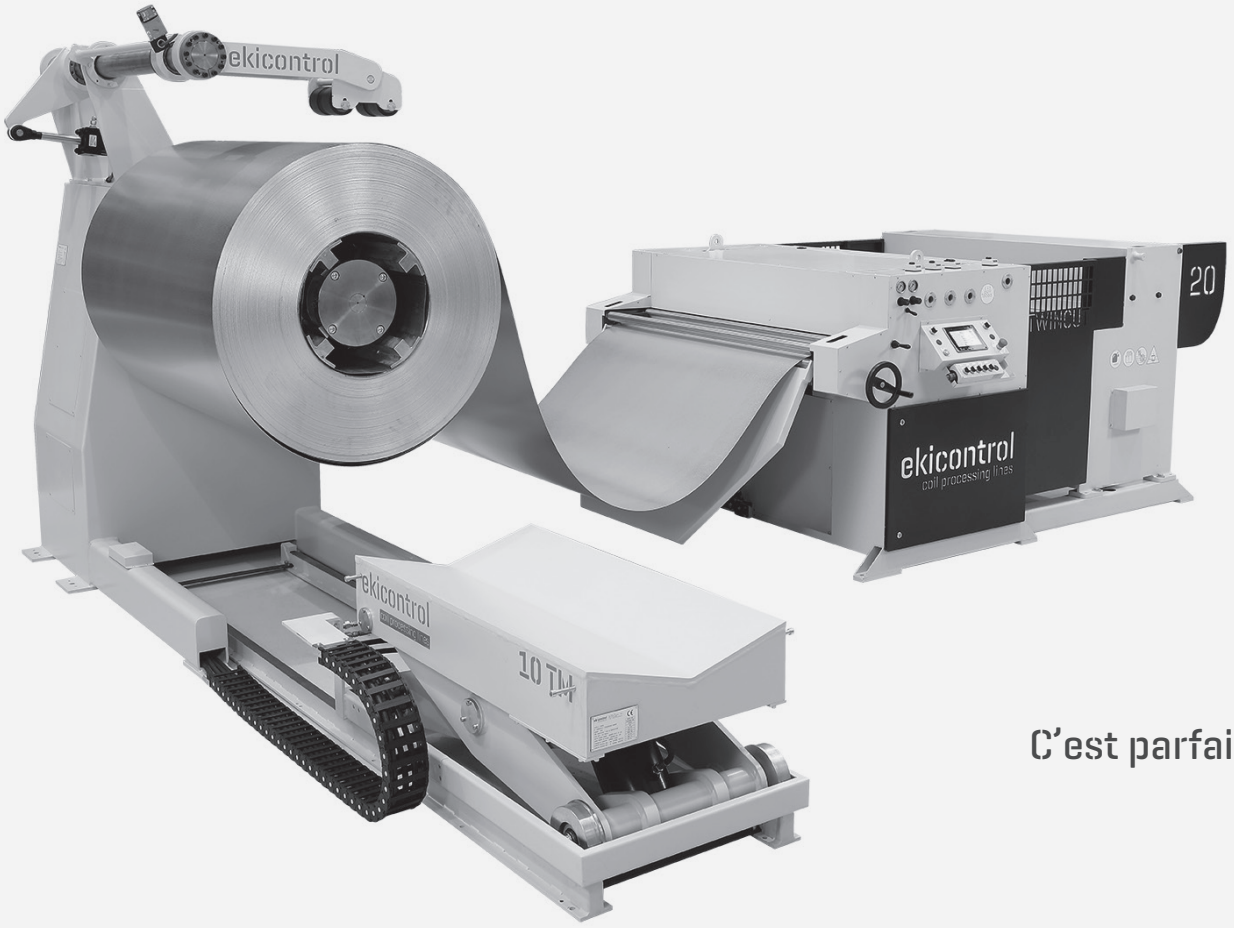


VERSATILITÉ

COMPACT

TwinCut 20

Conçu et construit pour le multi-format. Permet une coupe longitudinale et transversale simultanée. Qualité dans la coupe et répétabilité.



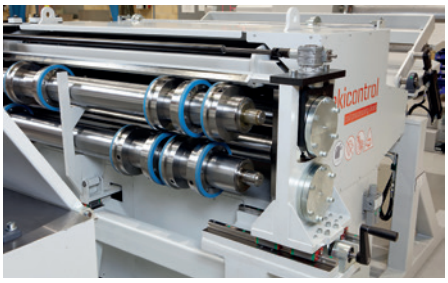
C'est parfait

Modèle	Largeur à traiter	Épaisseur de coupe (mm)	Poids de la bobine (kg)	Nombre de coupes longitudinales	Précision de la coupe	Rouleaux à dresser	Vitesse
TwinCut 20	1.000 - 1.250 - 1.500 mm	0,5 – 2	6.000	3-6	±0'5 mm	2 + 7	20 m/min
			10.000				
			15.000				
TwinCut 20 Plus	1.550 mm 1.050 mm	0,6 – 2 3	6.000	3-6	±0'5 mm	2 + 7	20 m/min
			10.000				
			15.000				

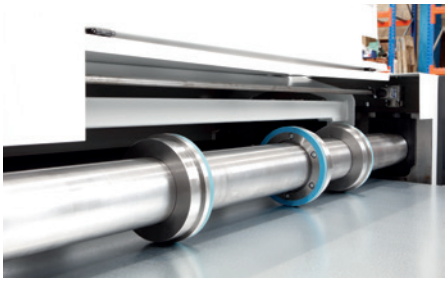
SECTEURS D'APPLICATION LES PLUS COURANTS

1 4 8 13
14 15 16 18

TABLE D'ALIMENTATION HYDRAULIQUE

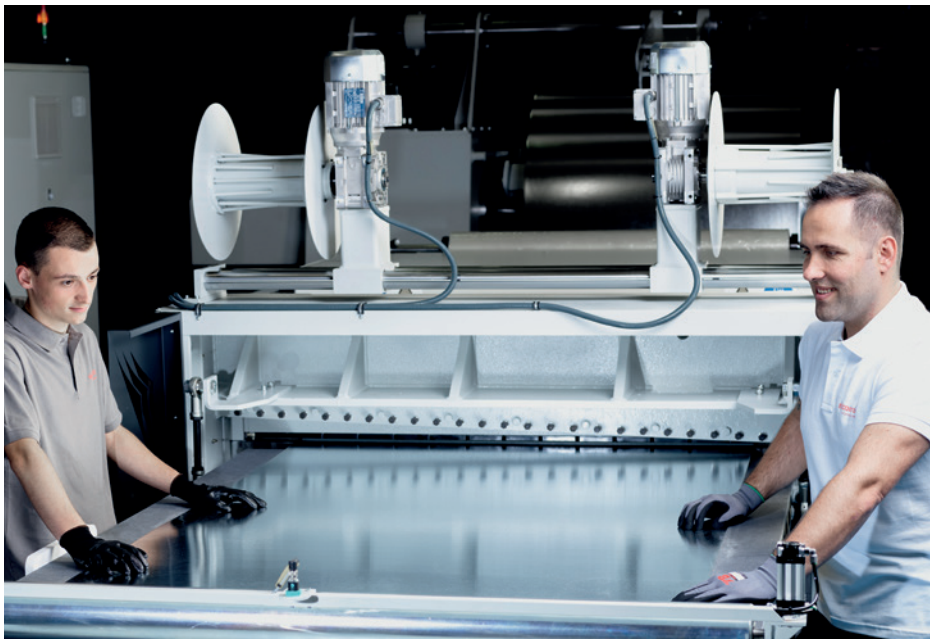


EXTRACTION RAPIDE DE LA LAME



LAMES CIRCULAIRES

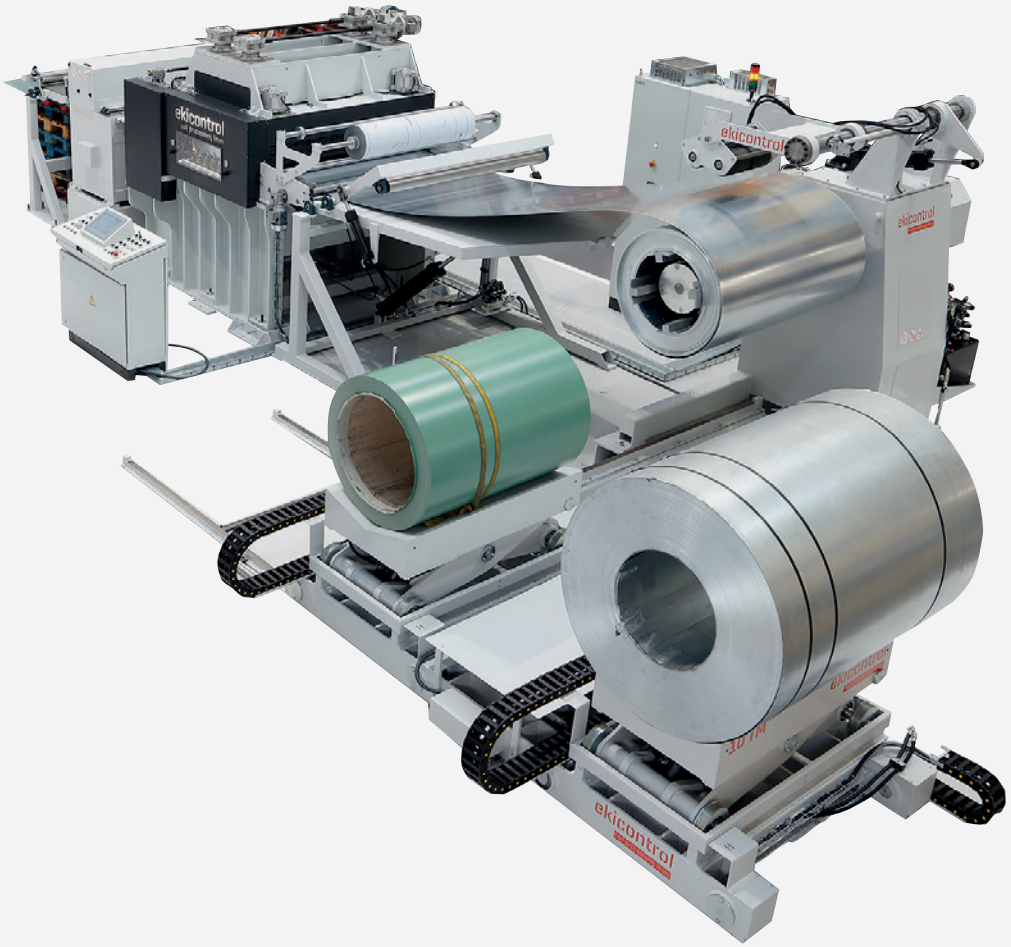
ÉCRAN TACTILE



LISSAGE DE QUALITÉ

TwinCut 30

Lignes de refendage complètes
de 6 à 20 tonnes de poids de bobine.



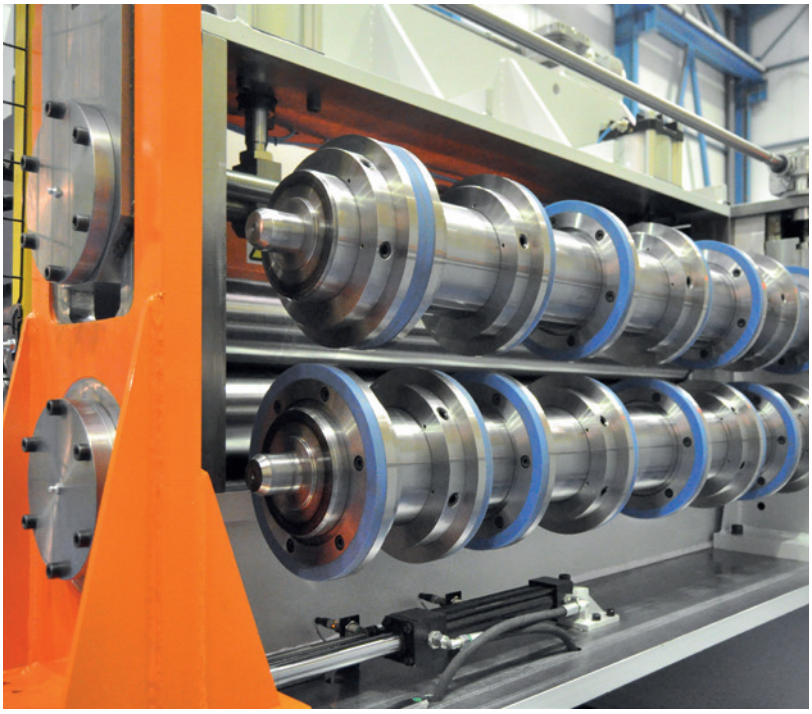
Modèle	Largeur à traiter	Poids bobine (kg)	Épaisseur minimale (mm)	Épaisseur maximale (Acier 420 Nw/mm²)	Vitesse de production	Contre-rouleaux	Basculement longitudinal
TwinCut 30	1550	10.000 15.000 20.000	0'6	3 mm	30 m/min	Oui	Motorisée

SECTEURS D'APPLICATION LES PLUS COURANTS

1 4 7 8
13 14 16 18

LISSAGE DE QUALITÉ

MACHINE À REDRESSER BASCULANTE



LAMES À DÉGAGEMENT RAPIDE

LIGNE TRANSVERSALE

Nous sommes des spécialistes des lignes de coupe transversale. Le OneCut peut fonctionner de manière autonome ou en continu dans une poinçonneuse ou un entrepôt de tôlerie.

OneCut 20

OneCut 30

OneCut 40

SECTEURS D'APPLICATION

1 Fabricants d'équipements de réfrigération.

2 Fabricants de meubles en métal

3 Fabricants de réfrigérateurs

4 Fabricants d'armoires métalliques

5 Fabricants d'armoires électriques métalliques

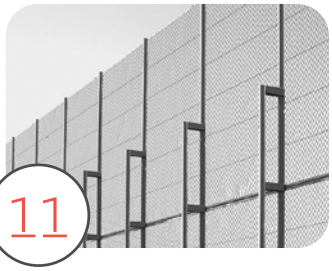
6 Fabricants de préfabriqués en métal

7 Fabricants de cuisines industrielles en acier inoxydable

8 Fabricants de fours industriels

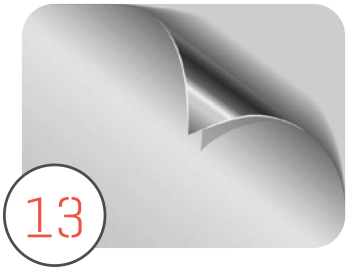
9 Fabricants de portes métalliques

10 Fabricants de couvertures et gouttières



11 Boîtiers métalliques

12 Fabricants d'ascenseurs



13 Centres de service de coupe et de pliage de tôle

14 Fabricants de façades métalliques

15 Industrie des ustensiles de cuisine

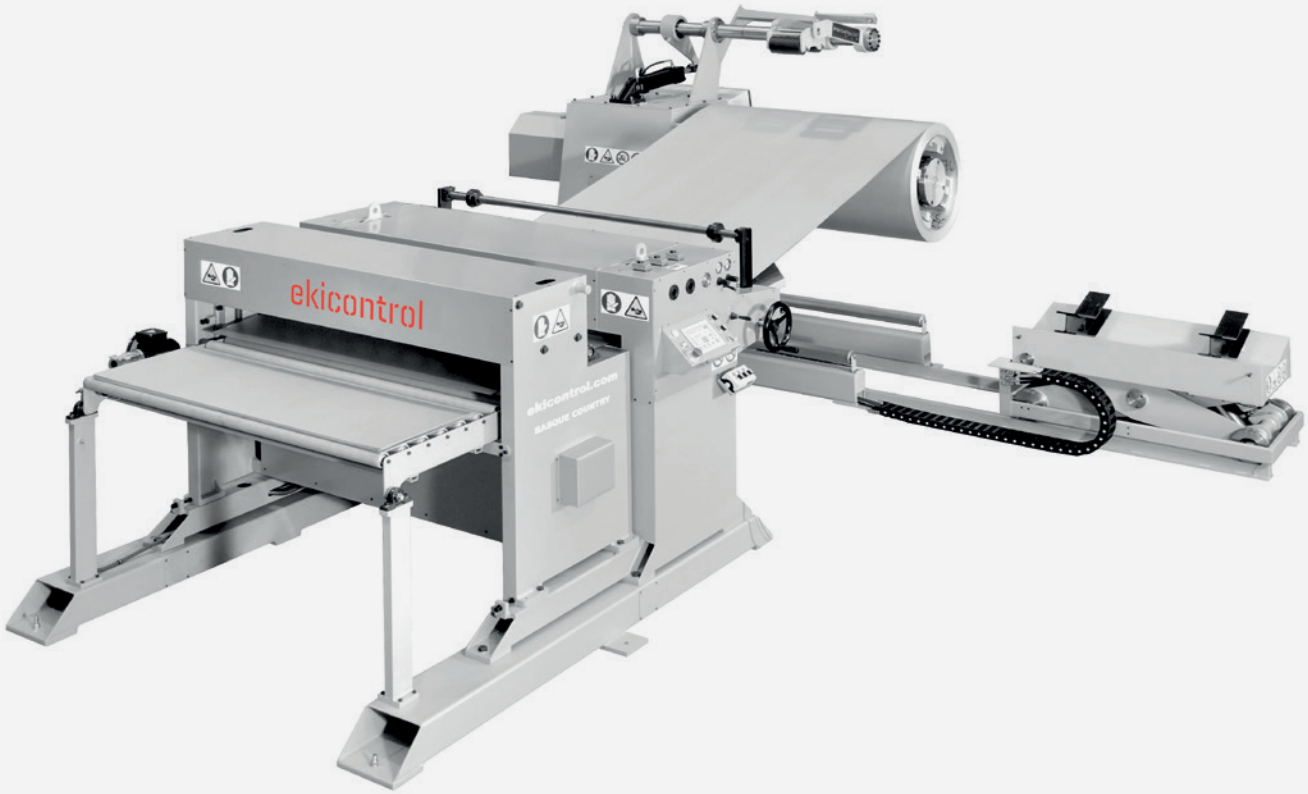
16 Fabricants de gammes d'électroménagers

17 Fabricants de fûts métalliques

18 Constructeurs d'autobus

OneCut 20

Lignes de refendage complètes de 6 à 20 tonnes de poids de



Modèle	Matériau à traiter	Largeur à traiter	Épaisseur (R=450Nw/mm²)	Vitesse	Precision de coupe	Capacité de charge
OneCut 20	Acier 420 Nw/mm²	1000, 1250, 1500 mm	De 0'5 à 1'5 - 2'0 - 3'0 - 4'0 mm	Jusqu'à 20 m/min	±0'5 mm	4, 6, 10, 15 tonnes
	Acier 700 Nw/mm²					
	Aluminium 200 Nw/mm²					

SECTEURS D'APPLICATION LES PLUS COURANTS

1 4 8 10
13 14 16 18

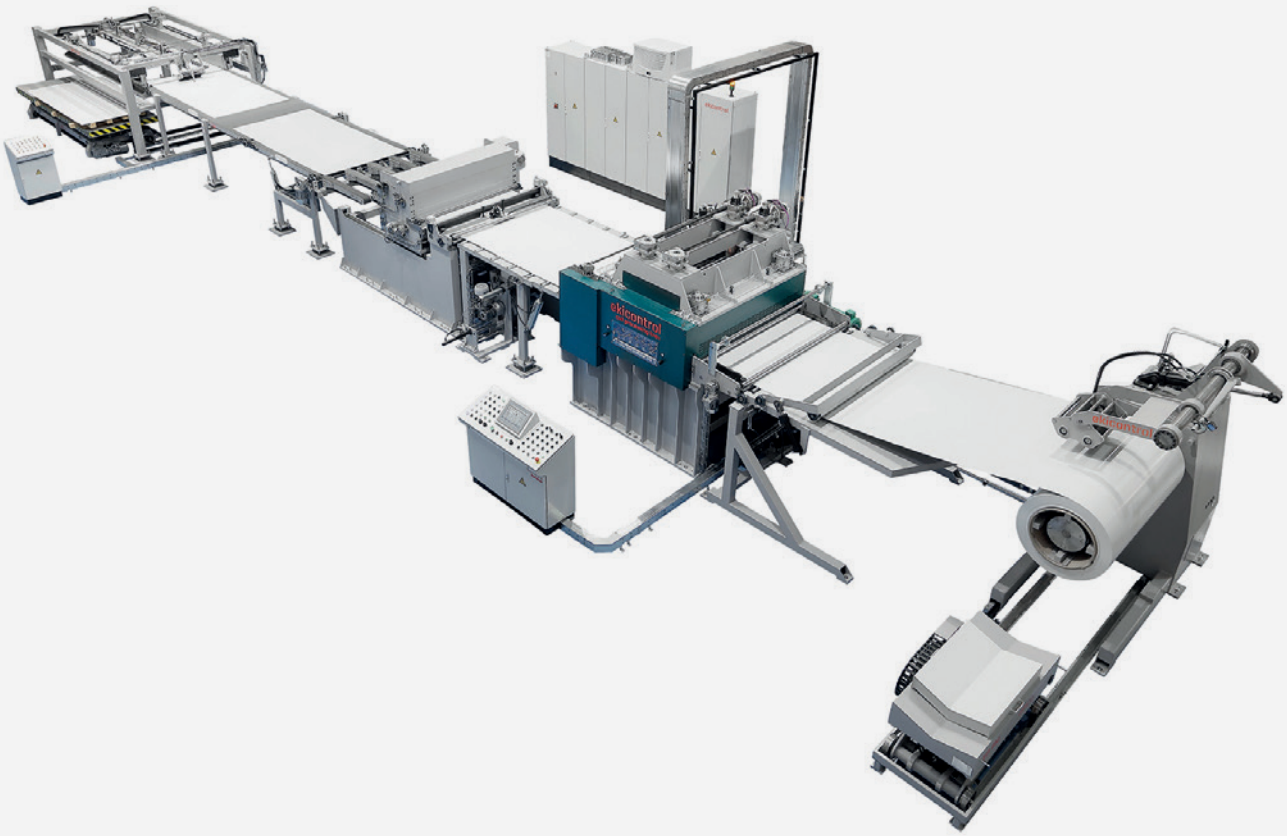
ONECUT 20 DM10

PEUT ÊTRE INTÉGRÉ À D'AUTRES MACHINES

ÉCRAN TACTILE DE TÉLÉASSISTANCE

REDRESSEMENT 7 ROULEAUX

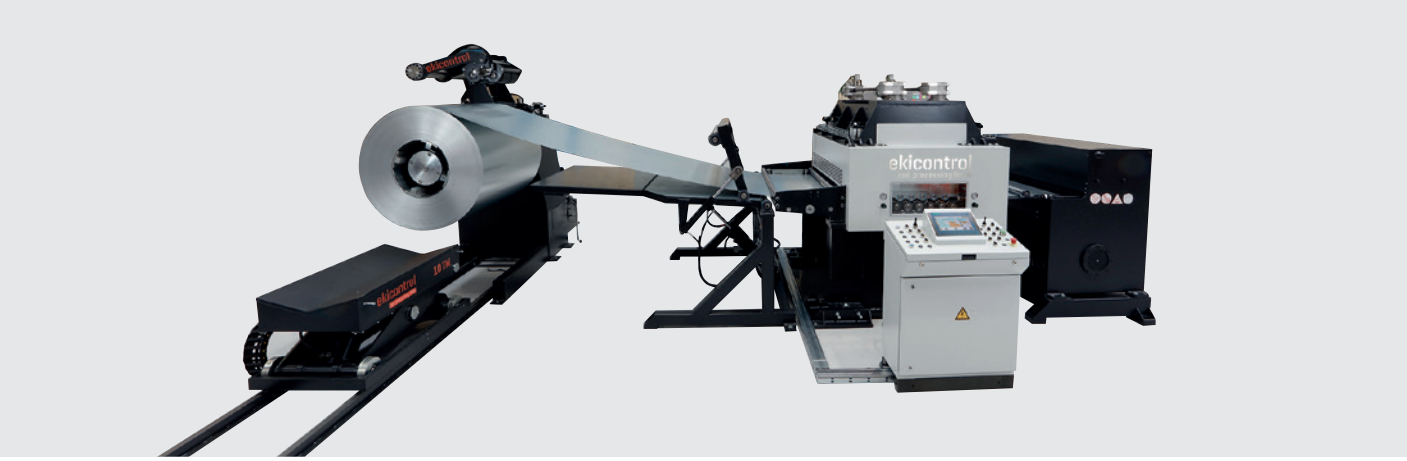
OneCut 30/40



Modèle	Matériau à traiter	Largeur à traiter	Épaisseur (R=450Nw/mm²)	Vitesse	Precision de coupe	Capacité de charge
OneCut 30	Acier 420 Nw/mm²	1500 mm	De 0,6 à 1,5 – 3,0 mm	Jusqu'à 30 m/min	±0'5 mm	10, 15 tonnes
OneCut 40		1550 mm	0,8 – 4,0 mm			

SECTEURS D'APPLICATION LES PLUS COURANTS

1 4 8 10
13 14 16 18

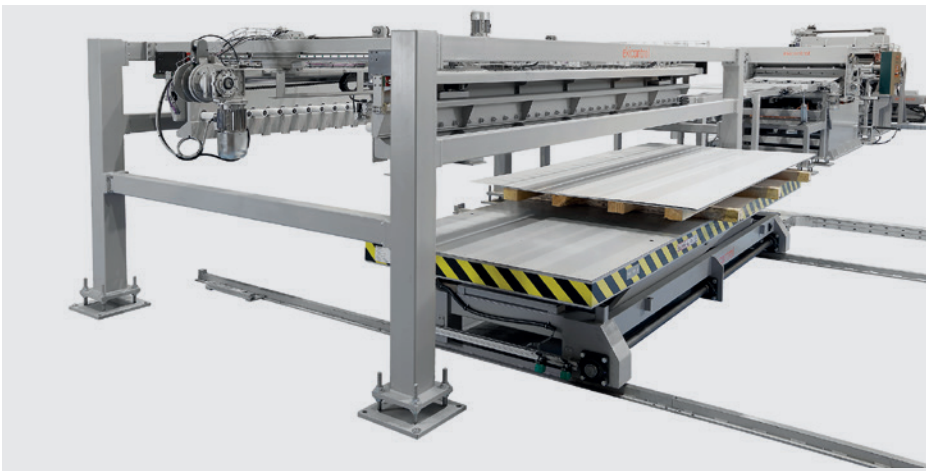


INDUSTRIEL

ONECUT 40 DM10

TABLE D'INTRODUCTION HYDRAULIQUE

TRANSVERSALE



EMPILEUR AUTOMATIQUE

REDRESSEMENT DES LIGNES

Nos machines sont une fusion entre la conception mécanique et l'équipement électronique nécessaire pour obtenir le réglage idéal et, grâce à notre engagement naturel, très économes en énergie.

SECTEURS D'APPLICATION LES PLUS COURANTS

1 4 5 6
13 14 16 18

DOUBLE BOUCLE

Modèle	Largeur	Diamétre rouleaux	Nombre de rouleaux	Épaisseur minimale	Épaisseur maximale	Épaisseur en largeur maximale
EA-400-66 EA-400-76 EA-400-86 EA-400-96	400	66 76 86 96	2 + 7 + 2	0'4 mm 0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	4'50 mm 6'00 mm 7'50 mm 9'00 mm	3'00 mm 4'00 mm 5'00 mm 6'00 mm
EA-600-66 EA-600-76 EA-600-86 EA-600-96	600	66 76 86 96	2 + 7 + 2	0'4 mm 0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	3'00 mm 4'50 mm 6'00 mm 7'50 mm	2'00 mm 3'00 mm 4'00 mm 5'00 mm
EA-800-66 EA-800-76 EA-800-86 EA-800-96	800	66 76 86 96	2 + 7 + 2	0'4 mm 0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	2'50 mm 3'00 mm 3'50 mm 6'00 mm	1'50 mm 2'00 mm 2'50 mm 4'00 mm
EA-1000-76 EA-1000-86 EA-1000-96	1000	76 86 96	2 + 7 + 2	0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	2'50 mm 3'00 mm 4'50 mm	1'50 mm 2'00 mm 3'00 mm
EA-1250-76 EA-1250-86 EA-1250-96	1250	76 86 96	2 + 7 + 2	0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	1'50 mm 2'00 mm 3'20 mm	1'00 mm 1'20 mm 2'50 mm
EA-1500-96	1500	96	2 + 7 + 2	0'8 mm	3'00 mm	2'00 mm

LIGNES DE COUPE LONGITUDINALE

Lignes de refendage complètes de 6 à 20 tonnes de poids de bobine.
De 0,5 à 3,0 mm d'épaisseur.

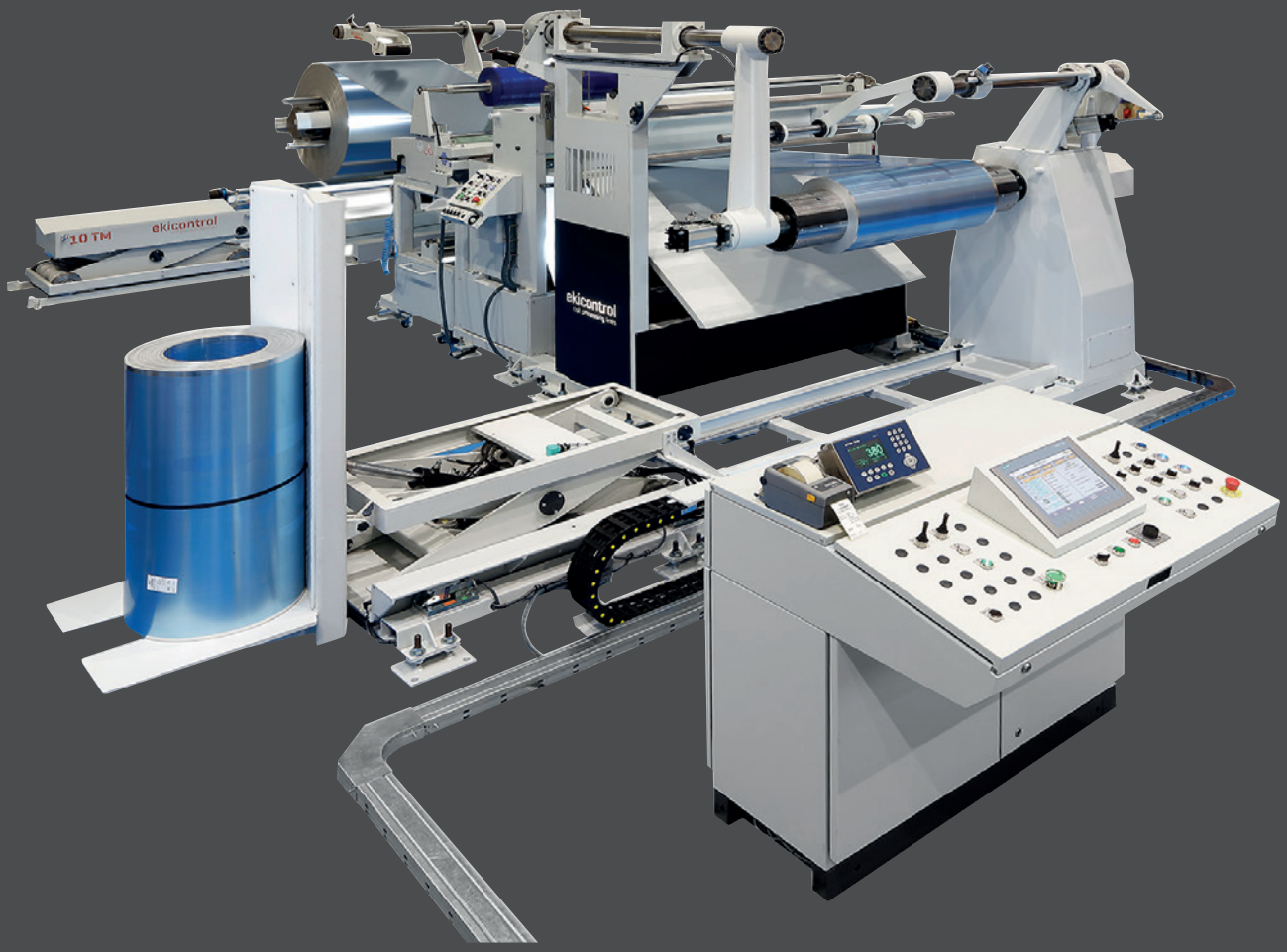
SECTEURS D'APPLICATION LES PLUS COURANTS

1 4 7 8
13 14 16 18

Caractéristiques

- Lignes de refendage complètes de 6 à 20 tonnes de poids de bobine.
- De 0,5 à 3,0 mm d'épaisseur.
- Des cadences adaptées à la production.
- Combinaison de coupe longitudinale et transversale simultanée.
- Réglage rapide des lames circulaires évitant de longs temps d'installation de coupe.
- Electronique de précision.
- Excellente qualité prix.

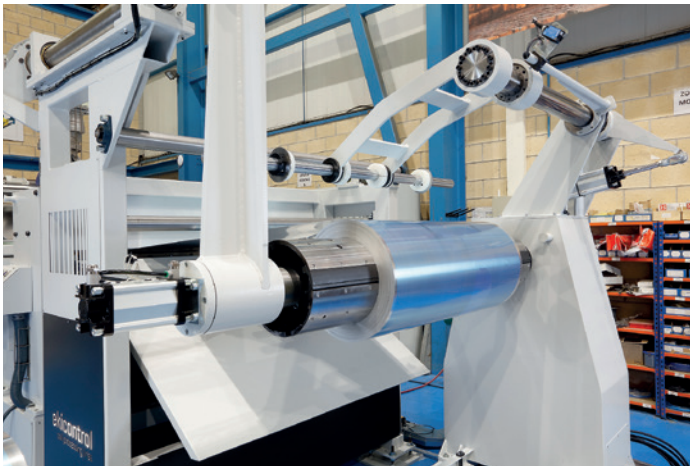
LIGNES DE RÉDUCTION

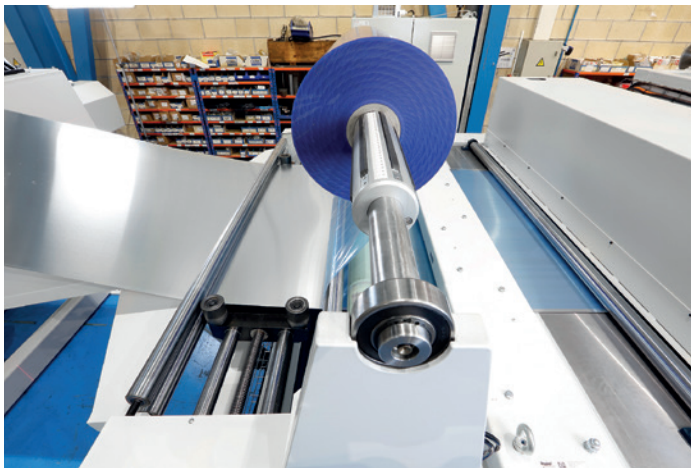


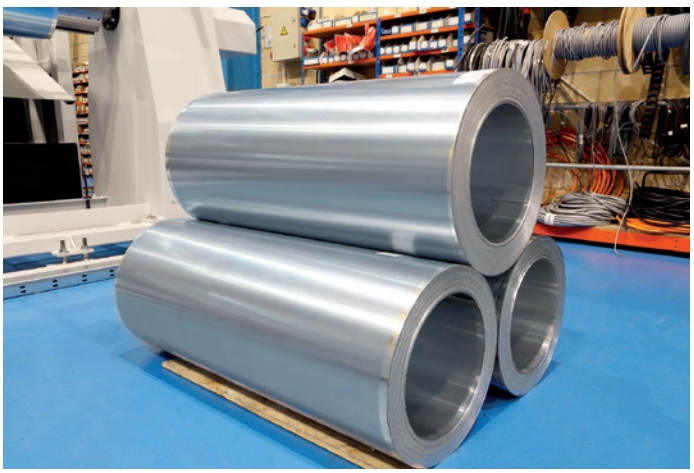
Conçu et fabriqué pour conformer petites bobines à partir d'une bobine mère . Elle permet à l'opérateur de programmer la taille de la bobine résultante à la fois en poids, en longueur ou en diamètre.

Elle intègre un système de étiqueté et elle peut être équipé d'un applicateur de film plastique qui est appliqué au-dessus et au-dessous de la bobine. Peut également inclure une cuillère en papier et un applicateur

Le système de retournement de bobine permet de placer la bobine en mode vertical sur n'importe quel support pour la transporter.







INTÉGRATIONS ET PERSONNALISATIONS

Les avantages de l'intégration et du travail de la bobine permettent d'économiser jusqu'à 30%

Ils vont de l'épargne en Matériel, au transport, au temps, au fermer à clé, au nombre de les opérateurs qui doit faire fonctionner la machine, dans le espace qui occupe la même quantité de matière dans le stock (bobine vs feuilles), jusqu'à l'amélioration de la Efficacité et la productivité.

Nos machines peuvent être équipées de toutes autres poinçonneuses, découpe laser, plieuses, presses, etc.

Cela permet un processus de fabrication DONE-IN-ONE entièrement automatisé du début à la fin, améliorant de manière exponentielle la qualité, l'efficacité et la productivité du processus et du produit final.

Notre vaste expérience dans la conception et la fabrication de machines nous a permis de concevoir ces types de lignes capables de s'adapter à tous les processus.

INTÉGRATION AVEC SALVAGNINI

INTÉGRATION AVEC AMADA

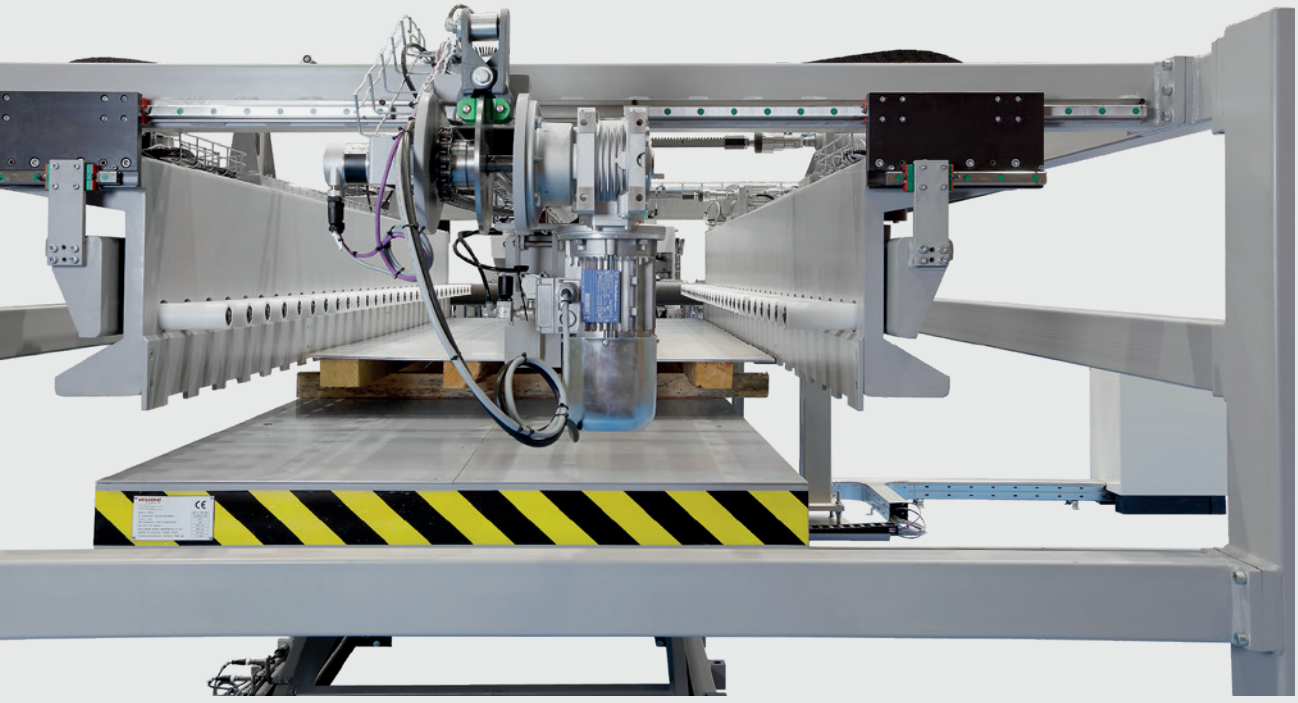
INTÉGRATION AVEC DANOBAT

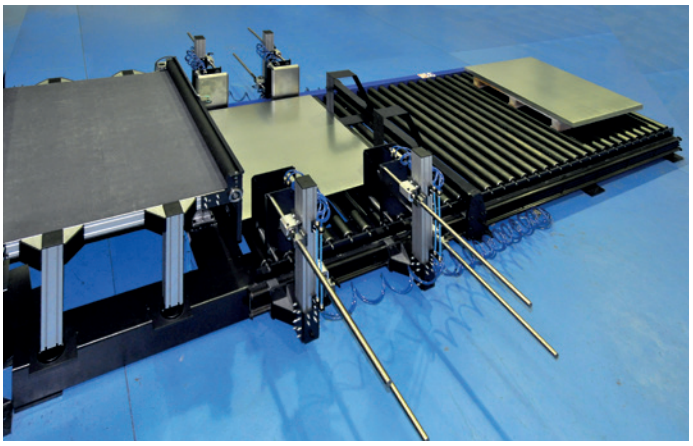
INTÉGRATION AVEC TRUMPF

INTÉGRATION AVEC LASER À FIBRE

ACCESSOIRES PÉRIPHÉRIQUES

Adaptable à toute machine en cours d'utilisation ou de traitement.

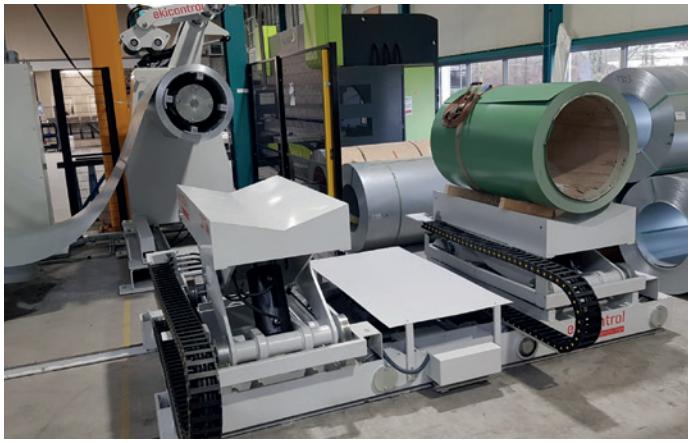




EMPILEUR AUTOMATIQUE

DÉROULEUR

ÉTIQUETEUSE



CHARGEMENT MULTI-VOITURES

DÉROULEUR TRIPLE

ekicontrol
DANS LE MONDE

Nous recherchons des distributeurs,
contactez-nous

AMÉRIQUE

Imocom SAS
COLOMBIE

CMAINPRO
ÉQUATEUR

Legama
PÉROU

Fabexpert
MEXIQUE

ASIE

RadCAM Technologies Pvt. Ltd.
INDE

EUROPE

EKICONTROL Coil Processing Lines
ESPAGNE

EKICONTROL France
FRANCE

Jörg Machines
NEDERLAND

INDEL - USLUGE d.o.o.
HRVATSKA

Hesse & Co Maschinenfabrik GmbH
ÖSTERREICH

Kapema A/S
DANMARK

Nixxon Steel sp. z o.o.
POLSKA

Bulldog Machinery
ROYAUME-UNI

ekicontrol

Erratzu Ind. Pol., 236, 20130 Urnieta, Gipuzkoa
Pays Basque - Espagne
T.: +34 943335 291
www.ekicontrol.com